

ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

HIS Hamberger Industrieservice GmbH

in / of

A-4614 Marchtrenk, Guldenstraße 2

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
has met all necessary quality requirements for welding according to

ÖNORM EN ISO 3834-3

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

17.05.2016

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

Stahlbauteile

Gültigkeit bis:
Date of expiry:

16.05.2019

Zertifikat Nr.: DG/16/S/1615/EMA
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1015 Wien, Krugerstraße 15, Austria

Wels, am 21. Juni 2016


Dipl.-Ing. Gerald Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!



Zertifikat

der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA1614

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2	Verfahren 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

HIS Hamberger Industrieservice GmbH
Guldenstraße 2
4614 Marchtrenk, Österreich

und hergestellt im Werk

HIS Hamberger Industrieservice GmbH
Guldenstraße 2
4614 Marchtrenk, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **17.05.2016** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **16.05.2017** fällig.

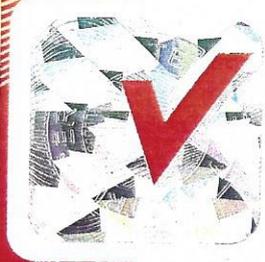
Wels, am 21. Juni 2016


 Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
 Zertifizierungsbeauftragter



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة

Veröffentlichung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA1614/1

Hersteller	HIS Hamberger Industrieservice GmbH Guldenstraße 2 4614 Marchtrenk, Österreich
Betriebsstätte des Herstellers	HIS Hamberger Industrieservice GmbH Guldenstraße 2 4614 Marchtrenk, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppen 1.1 und 1.2 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Ernst Hamberger, IWS, geb. 19.03.1979 mit speziellen technischen Kenntnissen – EN ISO 14731
Vertreter	Hr. Josef Mitterer, IWS, geb. 07.08.1965
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA1614
Gültigkeitsbeginn Nächste Überwachung	17.05.2016 (Erstausstellung) 16.05.2017

Wels, am 21. Juni 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서
شهادة

TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**Geschäftsstelle:**
Am Thalbach 15
4600 Thalheim bei Wels
Telefon:
+43 7242 44177-0
Fax:
+43 7242 44177-8205
wels@tuv.at**Geschäftsbereich:**
Geschäftsbereich:
INE-AT-Business Unit
Mitte-Süd-West**Fachbereich:**
Team Wels**Ansprechpartner:**
MBA, Erwin MAUERER
Telefon:
+43 7242 44177-8237
erwin.mauerer@tuv.at

TÜV®

Hamberger Industrieservice GmbH
z.Hd. Herrn Ernst Hamberger
Guldenstraße 2
4614 Marchtrenk

Ihr Zeichen:	Ihre Nachricht vom:	Unser Zeichen:	Datum:
-	-	235/EMA/AMH	28.06.2016

Zertifikate

Sehr geehrter Herr Hamberger!

Anbei sende ich Ihnen folgende Unterlagen:

- ✓ Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 0408-CPR-TA1614
- ✓ Schweißzertifikat **Nr. 0408-CPR-TA1614/1**
- ✓ Zertifikat samt Checkliste gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3
Nr. DG/16/S/1615/EMA

sowie die dazugehörige Rechnung.

Ich bedanke mich nochmals sehr herzlich für den erteilten Auftrag und stehe Ihnen weiterhin gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Erwin MAUERER, MBA

Beilage:
w. e.Prüfstelle,
Inspektionsstelle,
Zertifizierungsstelle,
Kalibrierstelle,
Erst- und
Kesselprüfstelle,
Verifizierungsstelle**Notified Body 0408****Vorsitzender des
Aufsichtsrats:**
KR Dipl.-Ing. Johann
MARIHART**Geschäftsführung:**
Dipl.-Ing. Dr. Stefan
HAAS
Mag. Christoph
WENNINGER**Sitz:**
Krugerstraße 16
1015 Wien/Österreich**weitere
Geschäftsstellen:**
Dornbirn, Graz,
Innsbruck, Klagenfurt,
Linz, Salzburg, St. Pölten,
Wels, Wien und
Filderstadt (D)**Firmenbuchgericht/
-nummer:**
Wien / FN 288476 f**Bankverbindungen:**
UC BA
IBAN
AT131200052949001066
BIC BKAUATWW
RBI
IBAN
AT153100000104093282
BIC RZBAATWW